

Frappe à froid

Annonce V78951 mise à jour le 02/12/2024

Description générale

Fiche d'identité de la société

Forme juridique	SAS
Ancienneté de la société	Plus de 10 ans
Localisation du siège	Haute-Marne

Résumé général de l'activité

La société est un acteur majeur de la frappe à froid et réalise des pièces techniques pour les filières industrielles, et notamment l'automobile.

Elle propose une chaîne de valeur qui s'étend de la co-conception jusqu'à la fabrication et la valorisation.

En plus

La société possède un ou plusieurs **brevets**

La société possède une ou plusieurs **marques** déposées à l'INPI

La société travaille à l'**export**

Éléments chiffrés

Année de référence	2023
Dettes financières	1 950 k€
Trésorerie nette	- 980 k€

En k€/année	2021	2022	2023	2024
CA			24 300	21 900
Marge brute				

En k€/année	2021	2022	2023	2024
EBE				
Rés. Exp.			1 470	1 450
Rés. Net			600	600
Salariés			120	

Indications concernant les éléments chiffrés

Endettement net : 970 k€.

Positionnement concurrence

Positionnement par rapport au marché

Au fil des années et malgré les crises successives, le groupe actuel a permis à la société de se réorienter stratégiquement, par l'investissement, l'innovation, la formation et une démarche d'amélioration continue mise en évidence par 5 certifications ISO.

Dans le secteur automobile, les principaux donneurs d'ordre recherchent des fournisseurs de taille critique. Il est donc indispensable que l'entreprise puisse rejoindre un groupe significatif dans l'automobile.

Le groupe actuel souhaite se concentrer sur son cœur de métier, mais reste soucieux que les investissements consentis pour la société perdurent dans un projet industriel. Avec un outil optimisé et une situation saine, tout développement commercial orienté sur la diversification des clients et des marchés apportera immédiatement un résultat significatif.

Les atouts de la frappe à froid se décrivent comme suit :

- Économie de matière.
- Fibrage intact > résistance accrue.
- Écrouissage > amélioration des résistances mécaniques.
- Précisions dimensionnelles et géométriques.
- Part main d'œuvre minimisée.
- Cadence maximale.

Concurrence

Concurrence européenne (Espagne et Turquie + Asie).

La société fait partie de ce que l'on appelle « les forgerons de l'automobile ».

La globalité des acteurs sont tous devenus des équipementiers à part entière, avec une chaîne de valeur s'étendant de la conception jusqu'à la production puis l'intégration (apport de valeur ajoutée) et opèrent sur des marchés très concurrentiels.

Il est à noter que si la frappe à froid entre dans la catégorie de la forge, elle est beaucoup moins consommatrice d'énergie et de main œuvre directe (cadences plus élevées, ...).

L'ouverture à l'international est nette, pour cause de localisation des grands constructeurs (Allemagne, Italie, Espagne, Pays Best Cost).

En quelques années, la part à l'export est passée de 25% à 54%.

Points forts

Performance industrielle.

Références commerciales auprès des constructeurs et équipementiers.

50 millions de pièces fabriquées par an.

Qualité : 0,5 ppm.

La société est reconnue comme expert métier et, à ce titre, participe en tant que co-développeur aux projets de ses clients.

L'avance technologique reconnue ne s'acquiert et ne se conserve que par l'innovation. Ses équipes travaillent ainsi en permanence à l'amélioration du couple produit-process.

Points faibles

Dépendance de la filière automobile.

Infos sur la cession

A propos de la cession de cette entreprise

Type de cession envisagée	Majoritaire
Raison principale de cession	Adossement industriel
Prix de cession	7 000 k€

L'immobilier est compris dans la cession.

Profil de repreneur recherché

Profil recherché	Personne morale ou fonds d'investissement
Apport en fonds propres minimum pour se positionner sur ce dossier	2 000 k€